Kraków

**SPRAWOZDANIE**

za 1 półrocze/ rok szkolny w grupie

wychowawcy:

wychowankowie:

**Realizacja zajęć dydaktycznych oraz ocena efektów podejmowanych działań:**

**Uwagi:**

**Realizacja programu wychowawczego i opiekuńczego oraz ocena efektów podejmowanych działań:**

**Uwagi**:

**Wycieczki i zajęcia rekreacyjne:**

**Inne zajęcia:** (np.: plastyczne, sportowe, kulinarne)

**Przygotowanie konkursów i apeli:**

**Udział wychowanków w konkursach i apelach:**

**Współpraca z nauczycielami, pedagogiem, psychologiem, pielęgniarką:**

**Współpraca z rodzicami:**

**Inne działania podejmowane przez wychowawców:**

**Wnioski do pracy:**